

Themenschwerpunkt: 25 Jahre Mauerfall

**Schüler
Spezial**

**Gesundheit
& Fitness**

**Sprachen
lernen**

**Gesellschaft
& Wissen**

**Kultur &
Kreativität**

**Beruf
& EDV**

BRETTEN

**Semesterstart an der
VHS Bretten!**

Weitere Informationen bei der
Volkshochschule Bretten

Melanchthonstraße 3 • Tel.: 07252/583718

www.vhs-bretten.de • vhs@bretten.de

MelanchthonStadt Bretten

